

HERAVEST® Press

Bezgrafitowa fosforanowa masa osłaniająca do szybkiego wygrzewania
specjalna dla ceramiki prasowanej

Instrukcja stosowania

Przechowywanie	Proszek przechowywać w miejscu suchym i chłodnym	Płyn do masy nie należy przechowywać i transportować poniżej 5 ° C, ponieważ nie jest mrozoodporny.		
Temperatura przetwarzania	Ok. 22 ° C (temperatura pokojowa)			
Stosunek mieszanych składników	100 g proszku – 22 ml płynu	Stosunek mieszanych składników		
		Proszek (g)	Płyn (ml)	
		100	22	
		200	44	
Stężenie płynu (przykłady)		Stężenie płynu w odniesieniu na 1000 ml		
		Stężenie	Płyn (ml)	Woda dest. (ml)
		90 %	900	100
		80 %	800	200
		70 %	700	300
		60 %	600	400
		50 %	500	500
		40 %	400	600
Ustalanie proporcji		Torebka 1 x 100 g		Torebka 2 x 100 g (200 g)
	Stężenie %	Płyn (ml)	Woda dest. (ml)	Płyn (ml)
	100	22	-	44
	95	21	1	42
	90	20	2	40
	85	19	3	38
	80	18	4	36
	75	17	5	34
	70	15	7	30
	65	14	8	28
	60	13	9	26
	55	12	10	24
	50	11	11	22
	45	10	12	20
	40	9	13	18
		Regulowanie ekspansji %		
Regulowanie ekspansji	Korony trzonowe	Płyn (ml)		Woda dest. (ml)
	Zęby przedtrzonowe	75 %		25 %
	Korony zębów przednich	75 – 80 %		25 – 20 %
	Licówki	75 – 80 %		25 – 20 %
	Wkłady 1- i 2 – powierzchniowe	70 %		30 %
	Wkłady MOD	40 – 50 %		60 – 50 %
	Nakłady	70 %		30 %
		85 % max. 90 %		15 – 10 %

	<p>Przy zębach przedtrzonowych i koronach zębów przednich należy zwrócić uwagę, na to że przy wąskich i smukłych preparacjach wyższa ekspansja (80%) daje lepszą dokładność dopasowania. Przedstawione dane ekspansji są jedynie wytycznymi. Możliwe są odchyłki od podanych wartości spowodowane różnymi preparacjami, różnymi półproduktami ceramiki prasowanej, różnymi temperaturami prasowania, różnymi urządzeniami do wygrzewania itd. i dlatego w razie potrzeby należy odpowiednio zmodyfikować stężenie.</p>	
Mieszanie		Masę należy mieszać ręcznie szpatułką aż do równomiernego nasiąknięcia.
Czas mieszania próżniowego	60 sekund	Włączyć na 15 sekund próżnię bez uruchomienia mieszadła. Mieszać 60 sekund. Należy stale kontrolować działanie próżni. Niewłaściwa próżnia prowadzi do powstawania niedokładności i tworzenia się pęcherzy w odlewanych obiektach.
Czas pracy	Ok. 6 minut przy 22 ° C (temperatura pokojowa)	Czas pracy zależy od temperatury pokojowej. Wyższa temperatura skraca czas pracy.
Oslanianie	Pierścień odlewniczy napełnij masą osłaniającą. Wibrator należy stosować jedynie w przypadku jeżeli jest to konieczne ze względu na warunki płynięcia masy. Należy unikać silnej wibracji! Powoduje to powstawanie pęcherzy i sedymentację masy osłaniającej (oddzielenie się płynu od proszku).	
Czas wiązania	30 minut od rozpoczęcia mieszania	
Nakładanie pierścieni	<ol style="list-style-type: none"> Po 20 minutach usunąć podstawki pierścieni odlewniczych Wyrównać powierzchnię podstawową pierścienia (nóż do gipsu/papier ścierny) Pierścień odlewniczy wstawić po 30 minutach do pieca do wygrzewania podgrzanego do 850 ° C 	
Temperatura wygrzewania	850 ° C	
Czasy wygrzewania	<p>Czasy wygrzewania pierścieni odlewniczych od momentu osiągnięcia temperatury wygrzewania (850 ° C)</p> <p>Pierścień 100 g: 30 minut</p> <p>Pierścień 200 g: 40 minut</p>	
Uwalnianie	Masę osłaniającą piaskować wyłącznie perełkami szklanymi 50 µm. Przed rozpoczęciem obróbki prasowanych obiektów resztki masy osłaniającej należy usunąć sprężonym ciśnieniem maks. 2 bary.	
Wskazówki ostrożności	<p>Podczas wygrzewania nie należy otwierać pieca ze względu na agresywny proces spalania. Piec do wygrzewania należy wypełnić jedynie do połowy jego pojemności</p> <p>Masy osłaniające zawierają piasek lub mączkę kwarcową. Należy unikać wdychania stosując odpowiednie środki zabezpieczające jak stosowanie masek przeciwpyłowych np. typu FFPSSLD.</p> <p>Dążymy do regularnego przedstawiania Wam w instrukcjach stosowania wszystkich najnowszych wyników naszych mas osłaniających (opracowania i zastosowania). Stosując materiały i urządzenia firmy Heraeus uzyskacie doskonałe dopasowanie i doskonałą powierzchnię. Zastosowanie innych materiałów (wkładek pierścieni odlewniczych, wosków, urządzeń itd.) i innych metod pracy może doprowadzić do różnorodnych wyników. Dane z naszego działu badawczego i rozwoju są jedynie wytycznymi i mogą być indywidualnie zmienione.</p>	

Jeżeli macie Państwo pytania proszę dzwonić : +49 6181 /35-5869

Heraeus Kulzer GmbH
Gruner Weg 11 - 63450 Hanau (Niemcy)

info.lab@heraeus.com
www.heraeus-kulzer.com

Konsultant medyczny w Polsce:

Przemysław Rajczak
+48 602 267218

p.rajczak@heraeus-kulzer.pl

Importer: Marrodent Sp. z o.o.
43-382 Bielsko Biała
ul. Krasińskiego 31

www.marrodent.pl

e-mail: biuro@marrodent.pl